

**Listado provisional de inscripciones realizadas de club**

**VII CAMPEONATO DE ESPAÑA DE INVIERNO DE LANZAMIENTOS LARGOS**

F. Inicio 04/03/2017 F. Fin 04/03/2017 N° Jornadas 2

Club al que pertenecen : AA Catalunya

**DISCO (1 KG) FEM.\_ABF**

Marca	Licencia	Nombre	Nac.	Año	Club	Fecha	Lugar
55,94	CT 17845	ALARCON SANCHEZ, ANDREA	ESP	94	AA Catalunya	21/05/2016	CASTELLÓN